



LÖWE HANDELSGESELLSCHAFT MBH

**Container**  
**+ Entsorgungsprodukte**

## Abfallbehälter 50 Liter



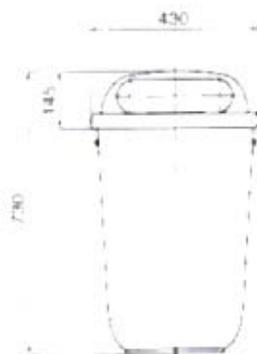
Korrosiongeschützte Befestigungsbleche (Rohrpfahl) als Zubehör lieferbar



Der geöffnete Deckel legt den Tragebugel frei



Hygienisch und problemlos zu entleeren



- ▶ im Kompakt Spritzgießverfahren aus hochmolekularem Polyathylen (PE-HD) nach DIN 30713 hergestellt
- ▶ UV-, kalte-, warme und chemikalienbeständig
- ▶ standfest, stapelbar, äußerst robust und langlebig
- ▶ mit wenigen Handgriffen an Pfählen, Gittern und Wänden zu montieren
- ▶ die Entleerung (auch im Wechselverfahren) erfolgt durch einfache Entriegelung mittels Dreikantschlüssel
- ▶ serienmäßig in orange (RAL 2010) und grün (RAL 6011) lieferbar, weitere Farben nach Abstimmung
- ▶ generell mit schwarzer Heißprägung Logo „Aktion saubere Landschaft“

**Nominales Volumen**

50 l

**Eigengewicht**

ca. 4 kg