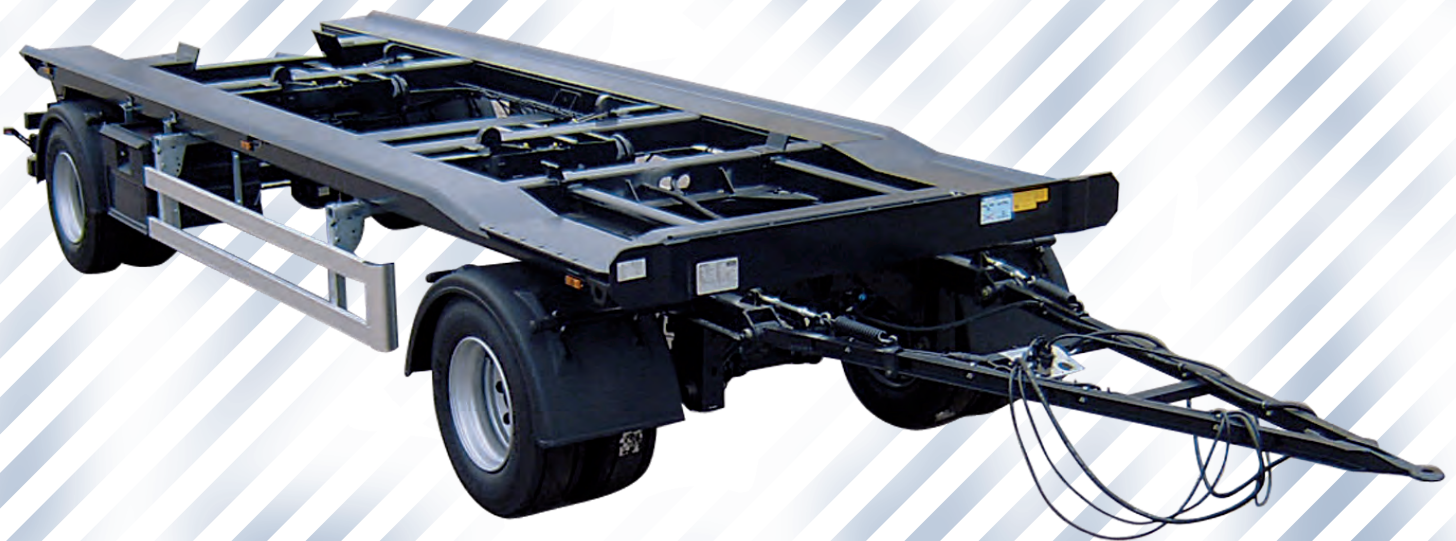




LÖWE  
HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Elsastraße 18 · 16450 Hohen Neuendorf  
Tel.: (033 03) 503935/36 · Fax: (033 03) 503937  
www.loewe-container.de  
e-mail: loewe.container@t-online.de

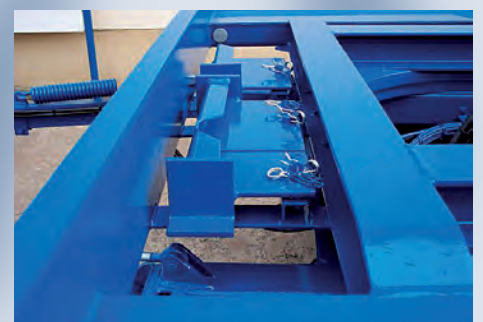
**Container**  
**+Entsorgungsprodukte**



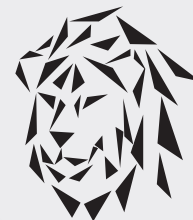
# Containeranhänger für Rollcontainer Typ LCR 218



Verriegelung

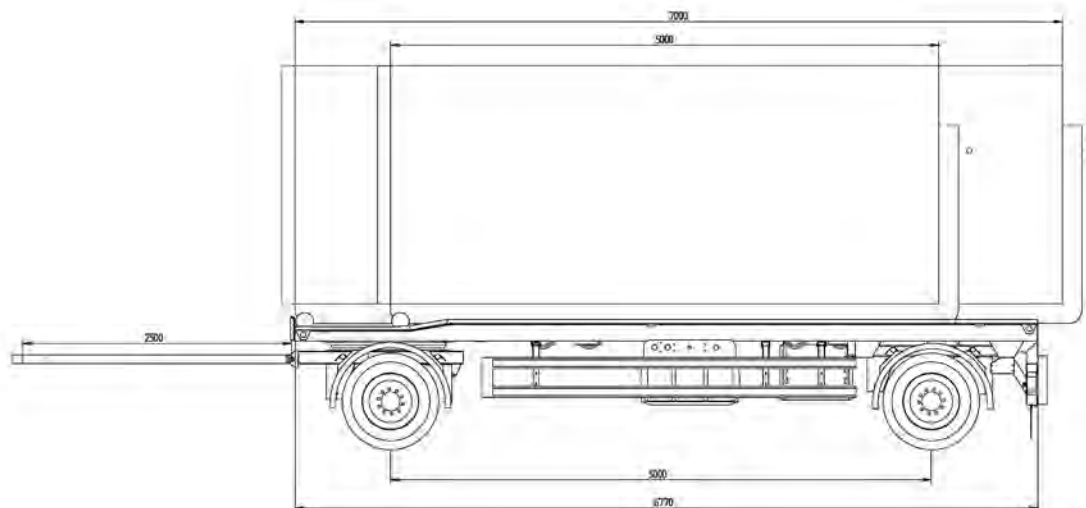


Absteckelemente zur Behältersicherung nach vorn und hinten



# Containeranhänger für Rollencontainer Typ LCR 218

technische Änderungen vorbehalten / alle Gewichtsangaben nach DIN 70020



## Achsen

2 Einzelachsen in Tiefladeausführung für ABS, max. Tragfähigkeit 18000 kg, mit Membran-Bremszylindern, S-Nockenbremse und AGS, geschlossene Bremstrommeln (Größe 360 x 200 mm), asbestfreie Bremsbeläge, wartungsfreie Naben, Bolzen für Mittenzentrierung, automatische Gestängesteller

## Räder und Reifen

Stahlscheibenbänder in Zwillingsanordnung, Bereifung 8-fach, Reifengröße 265/70 R 19,5

## Federung

wartungsfrei gelagerte Dreiblatt-Parabelfederung (11 t je Achse) mit linearer Kennlinie und Reibungsverstärkung

## Fahrgestell

Stahlausführung mit zwei Längsträgern, Oberseite ausgebildet als Behälterrollen-Lauffläche in verschleißfester Ausführung, mit seitlichem Anfahrerschutz, Drehgestell mit Kugellenkranz (wartungsarm), getypte, wartungsarme Zuggabel mit Höheneinstellvorrichtung, pneumatisch 4-fach Verriegelung des Behälter im Behälterlängsträger, Kunststoffkotflügel, Werkzeugkasten aus Kunststoff, 1 Vorlegekeil mit Halterung, Verbindungskabel zum Motorwagen

## Bremsanlage

Druckluft-Zweileitungs-Allradbremse nach EG, 2 ALB-Regler, 1 Löseventil, mit ABS Bremsanlage, Bremsleitungen aus PVC-Material, Federspeicherbremse

## Lackierung

3-Schichtaufbau auf gestrahltem Untergrund mit Zink-Staub-Grundierung und einfache Lackierung im RAL-Farbton nach Wunsch, Räder silber

## Technische Daten

Gesamtgewicht	Leergewicht ca.	Nutzlast ca.	Außenmaße Länge x Breite
18.000 kg	3850 kg	14150 kg	9.350 x 2.550 mm