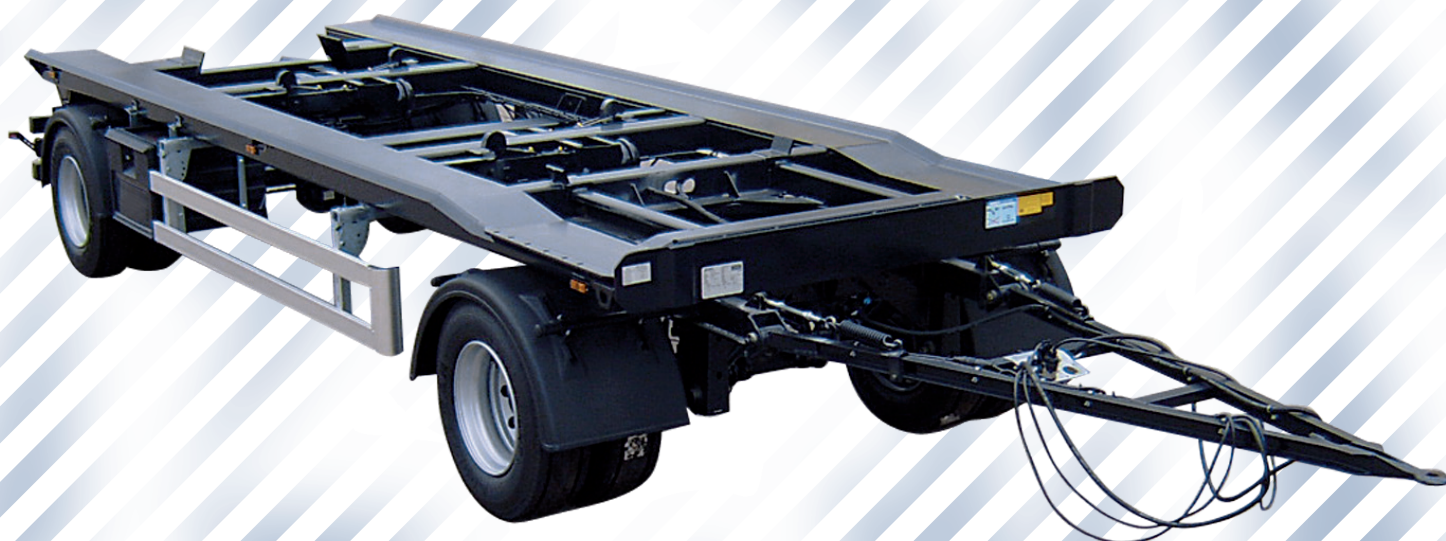




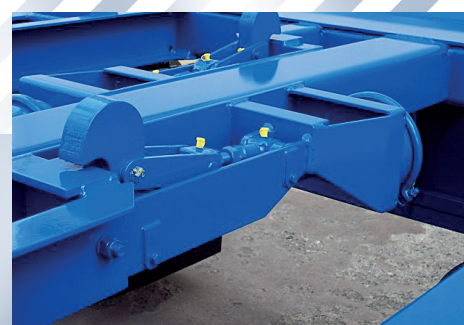
LÖWE
HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Elsastraße 18 · 16450 Hohen Neuendorf
Tel.: (033 03) 503935/36 · Fax: (033 03) 503937
www.loewe-container.de
e-mail: loewe.container@t-online.de

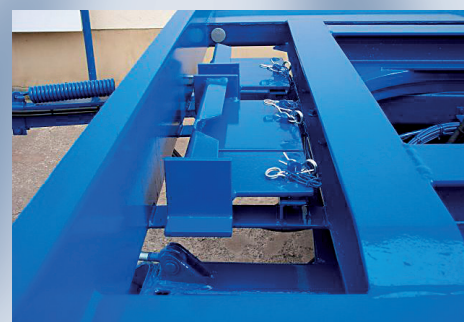
Container
+Entsorgungsprodukte



Containeranhänger für Rollencontainer Typ LCR 218



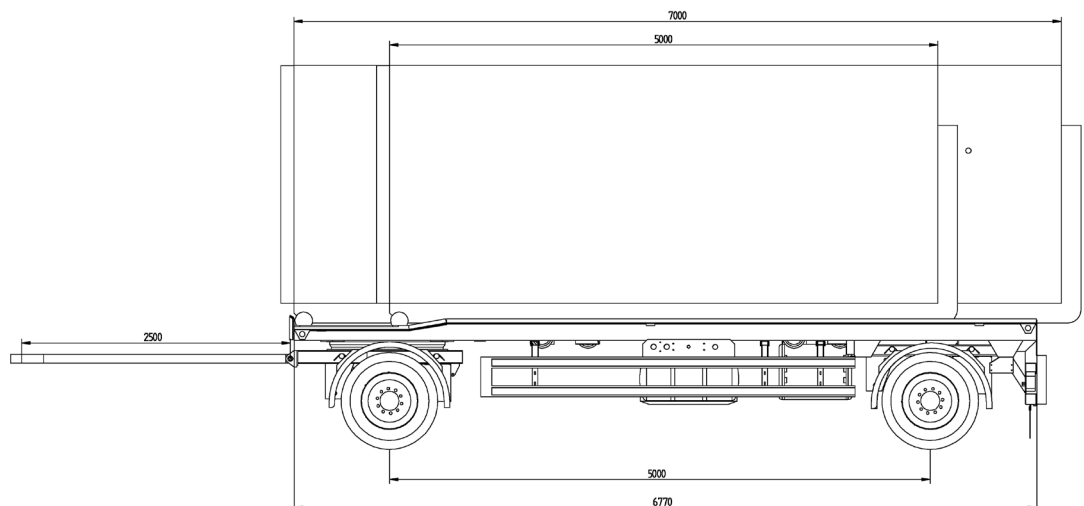
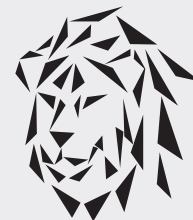
Verriegelung



Absteckelemente zur Behälter-sicherung nach vorn und hinten

Containeranhänger für Rollencontainer Typ LCR 218

technische Änderungen vorbehalten / alle Gewichtsangaben nach DIN 70020



Achsen

2 Einzelachsen in Tiefladeausführung für ABS, max. Tragfähigkeit 18000 kg, mit Membran-Bremszylindern, S-Nockenbremse und AGS, geschlossene Bremsstrommeln (Größe 360 x 200 mm), asbestfreie Bremsbeläge, wartungsfreie Naben, Bolzen für Mittenzentrierung, automatische Gestängsteller

Räder und Reifen

Stahlscheibenbänder in Zwillingsanordnung, Bereifung 8-fach, Reifengröße 265/70 R 19,5

Federung

wartungsfrei gelagerte Dreiblatt-Parabelfederung (1 lt je Achse) mit linearer Kennlinie und Reibungsverstärkung

Fahrgestell

Stahlausführung mit zwei Längsträgern, Oberseite ausgebildet als Behälterrollen-Laufläche in verschleißfester Ausführung, mit seitlichem Anfahrschutz, Drehgestell mit Kugellenkkrans (wartungsarm), getypte, wartungsarme Zuggabel mit Höheneinstellvorrichtung, pneumatisch 4-fach Verriegelung des Behälter im Behälterlängsträger, Kunststoffkotflügel, Werkzeugkasten aus Kunststoff, 1 Vorlegekeil mit Halterung, Verbindungskabel zum Motorwagen

Bremsanlage

Druckluft-Zweileitungs-Allradbremse nach EG, 2 ALB-Regler, 1 Löseventil, mit ABS Bremsanlage, Bremsleitungen aus PVC-Material, Federspeicherbremse

Lackierung

3-Schichtaufbau auf gestrahltem Untergrund mit Zink-Staub-Grundierung und einfache Lackierung im RAL-Farbtönen nach Wunsch, Räder silber

Technische Daten

Gesamtgewicht	Leergewicht ca.	Nutzlast ca.	Außenmaße Länge x Breite
18.000 kg	3850 kg	14150 kg	9.350 x 2.550 mm